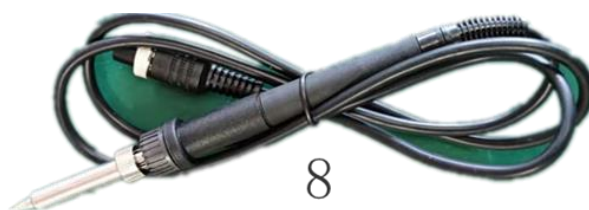


SR-9120 出锡支架安装说明书

一、配件列表



螺丝: M3*10 5个 M4*14 9个

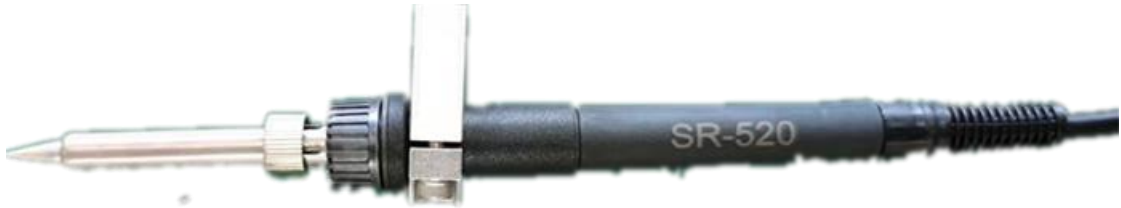
安装步骤:

- 将配件 1 与配件 7 B 端组装在一起, 中间用 M3 螺丝, 两边用 M4 螺丝, 固定。如下图:



组装体 1

- 将配件 2 和配件 8 组装在一起, 用两个 M4 螺丝锁正、锁紧。如下图:



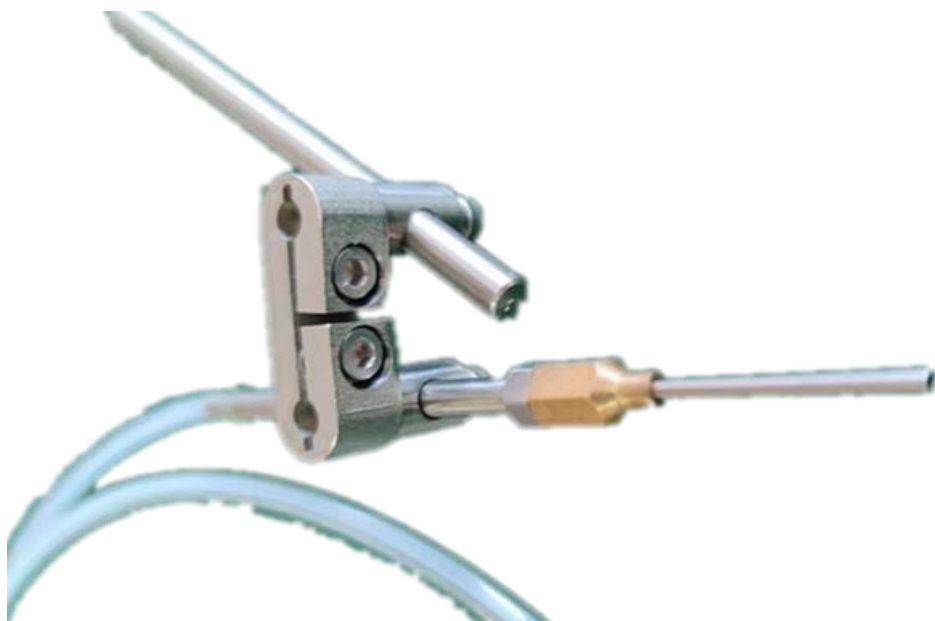
组装体 2

- 将配件 3 与组装体 2 组装在一起, 将配件 3 圆圈从烙铁头方向放入, 然后用 M3 螺丝锁紧。如线图:



组装体 3

- 拧松配件 4 上的螺丝，将配件 5 插入到大孔里面，将配件 6 出锡管拔下后插入小孔里面，锁紧螺丝，将出锡管插上。如下图：



组装体 4

- 将组装体 4 中的配件 5 插入组装体 3 中的配件 3 任意一个孔中，同时出锡嘴对准烙铁头方向，用 M3 螺丝锁紧。如下图：



组装体 5

- 将组装体 1 中的配件 7 的 B 端安装在主机对应螺丝孔位，用 M4 螺丝锁紧，同时将组装体 5 安装在另一端，中间用 M3 螺丝锁紧，提供旋转，用两个 M4 螺丝锁紧。如下图：



到此组装基本完成，可根据具体焊锡产品，选用合适的烙铁头，调节到所需的位置进行焊接。